



DESCRIPCIÓN

Los productos Sulfex están formados por una serie de materiales no tóxicos basados en bisulfuro de hierro de origen natural y pirita de hierro puro (FeS²).

Las materias primas utilizadas son seleccionadas, añadidas y procesadas de tal manera que se obtengan altas cargas de rendimiento de valor activo.

Sulfex se descompone a temperaturas alrededor de 500°C y tiene una gravedad específica de alrededor de 4,8 g/cm³.

APLICACIONES

Sulfex es bien conocido por ser utilizado en todos los productos encolados con resina, como la rueda de rectificado y las pastillas de freno, y así como de mejorar la resistencia mecánica y la conductividad térmica de las características del producto final de los productos que contienen azufre en forma de sulfuro, previene la formación de óxidos metálicos sobre la superficie del material.

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA

	SULFEX BRAKE	SULFEX 1050	SULFEX DECUP	PYRICAL
Fe	-	mín. 40%	mín. 42%	mín. 25%
S	mín. 10%	mín. 45%	mín. 48%	mín. 30%
Ca	-	-	-	mín. 5%
Mn	mín. 30%	-	-	-
SiO ²	-	máx. 8%	-	-
Cu	-	-	300ppm	-

PROPIEDADES FÍSICAS

	SULFEX BRAKE	SULFEX 1050	SULFEX DECUP	PYRICAL
pH:	-	-	-	6.0÷8.0
Pérdida de Peso a 105°C:	máx. 0.8%	-	-	máx. 0.4%
Densidad Aparente:	0.85÷1.50 g/cm ³	-	-	1.0÷1.4 g/cm ³
Humedad:	-	máx. 2%	0.5	-

DESCRIPCIÓN / TAMAÑO

- Sulfex Brake
- Sulfex 1050
- Sulfex Decup
- Pyrical

ESPECIFICACIONES/NORMAS

Las del proveedor.

PRESENTACIÓN

- Sacos 20 y 25 Kgs.
- Superbag 1 MT. y 1.5 MT.

OTROS PRODUCTOS:

ÓXIDO DE ALUMINIO • CARBURO DE SILICIO • PERLA DE VIDRIO • GRANATE • ÁCIDO OXÁLICO • ALAMBRE CORTADO
 ALÚMINAS CALCINADAS • ÓXIDO DE CERIO • BLASTITE • GRANALLA DE ACERO • CARBURO DE BORO • FIELTROS DE LANA